



DB-66 技术资料(TDS)

中型到重型的金属加工

具体应用:

纯天然环保的应用场合,纯植物油提取,无毒无害,长期使用对人体及环境无影响。

适用各种金属加工设备

非常优秀的锯切润滑性(可切 500mm 直径的铸锭), 钻孔(钻孔时深度一般为 1.5 倍的直径)和小尺寸冲孔(15.8mm 以下), 刨削和滚轧,高速带锯专用喷雾式切削油。

取代乳化液和直冲式切削冷却油的首选产品, 微量润滑(MQL)和准干式切削用油。

适用性:

适用于各种金属

特别适用于铝合金及铜合金, 热处理前需清洗。

包装:

3.785 升/桶 DB-66

208 升/桶 DB-66

健康及安全数据:

参考材料安全数据表 (MSDS)

物理参数:

抗磨损性能 (ASTM D3233A Load Value-ft.lbs. Test w/#8 Pin): 1750

油膜强度: 60kg/cm²

外观: 深蓝色

比重: 0.92

黏度: 37 cts (40°C)

活性硫化物: 0.0%

氯化物: 0.0%

有机硅: 无

闪点: 320 °C

倾点: -20 °C

挥发性有机化合物: 0.0%

矿物油成分: 0.0%

水溶性: 不可溶

更具体信息请向我们技术人员咨询。