



LB-1100 技术资料(TDS)

重型的金属加工

具体应用:

纯天然环保的应用场合,纯植物油提取。

适用各种金属加工设备, 刀具寿命最大化。

非常优秀的锯切润滑性(可切 500mm 直径的铸锭), 钻孔、攻丝(大直径,高深度), 产生大量热量的加工, 刨削和滚轧等。

不含氯的极压添加剂, 非常适合硬质合金模具的冲压, 钛的加工, 重载铝加工。

取代乳化液和直冲式切削冷却油的首选产品, 微量润滑(MQL)和准干式切削用油。

适用性:

适用于黑色金属

特别适用于无热处理的铝合金加工, 钛和硬质合金钢。

包装:

3.785 升/桶 LB-1100

208 升/桶 LB-1155

健康及安全数据:

参考材料安全数据表 (MSDS)

物理参数:

抗磨损性能 (ASTM D3233A Load Value-ft.lbs. Test w/#8 Pin): 4500

油膜强度: 60kg/cm²

外观: 深蓝色

比重: 0.94

黏度: 48cts (40°C)

活性硫化物: 0.0%

氯化物: 0.0%

有机硅: 无

闪点: 279 °C

倾点: -15 °C

挥发性有机化合物: 0.0%

矿物油成分: 0.0%

水溶性: 不可溶

更具体信息请向我们技术人员咨询。